



**НПО АСТА**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_

	Тип изделия	Клапан регулирующий	
	Серия	P100	
	Серийный номер		
	Наименование		
	Товарный знак	АСТА™	
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»	
	Адрес изготовителя	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9	
	EAC Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.74024/21. Действительна до «10» августа 2026 г.	
		Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-РУ.РА10.В.17747/23. Действительна до «28» ноября 2028 г.	

### 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КЛАПАНА

Серия	P113	P123	P133	P143
Назначение	Точное дистанционное регулирование или перекрытие потока рабочей среды			
Рабочая среда	Пар, вода, сжатый воздух, другие неагрессивные среды, совместимые с материалами клапана.			
Номинальный диаметр, DN	15 – 200			
Номинальное давление, PN	16 бар	25 бар (DN15-80) 16 бар (DN100-200)	40 бар	40 бар
Температура рабочей среды	От -10 °С до +220 °С	От -30 °С до +220 °С	От -40 °С до +220 °С	От -60 °С до +220 °С
Регулирующая характеристика	Л – линейная (стандартно), Р – равнопроцентная, О – отсечная			
Диапазон регулирования	30:1			
Монтажное положение	Горизонтальное (приводом вверх), вертикальное (по согласованию с производителем)			
Тип плунжера	Незатянутый по давлению			
Класс герметичности	VI по ГОСТ 9544-2015 (уплотнение по затвору EPDM/PTFE)		IV по ГОСТ 9544-2015 (уплотнение по затвору EPDM/PTFE)	
	IV по ГОСТ 9544-2015 (уплотнение по затвору «металл-металл»)		III по ГОСТ 9544-2015 (уплотнение по затвору «металл-металл»)	
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015			
Условия эксплуатации	УЗ.1 по ГОСТ 15150-69	УЗ.1 по ГОСТ 15150-69	У1 по ГОСТ 15150-69	УХЛ1 по ГОСТ 15150-69

### 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал			
			P113	P123	P133	P143
	1	Корпус	Серый чугун GG25	Высокопрочный чугун ВЧ40	Углеродистая сталь GS-C25	Нержавеющая сталь CF8
	2	Крышка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 12X18N9
	3	Седло	Сталь 20X13			
	4	Плунжер	Сталь 20X13			
	5	Шток	Сталь 20X13			
	6	Направляющая	PTFE/Бронза			
	7	Сальник	PTFE/Графит			
	8	Уплотнение корпуса	Графлекс			

### 3. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

**Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы. Гарантийные обязательства действуют только при сохранении гарантийных пломб изготовителя.**

### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Клапаны регулирующие АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

должность

ФИО

подпись/МП

дата



**НПО АСТА**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 5. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНА

	DN	D, мм	L, мм	H, мм	Масса, кг
	15	15	130	100	3,2
	20	20	150	100	3,8
	25	25	160	100	4,5
	32	32	180	100	6,9
	40	40	200	112	9,6
	50	50	230	118	11,9
	65	65	290	148	19
	80	80	310	178	25
	100	100	350	213	37
	125	125	400	200	65
	150	150	480	220	75
	200	200	600	300	120

### 6. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ КЛАПАНА

#### Линейная/равнопроцентная характеристика (P113 и P123)

DN	Кvs, м <sup>3</sup> /ч																				
	0,1	0,25	0,4	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	80	125	160	200	250	400	630
	Ход штока, мм																				
15	10	10	10	10	10	10	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	10	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	20	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	20	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	20	20	20	30	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	20	-	30	30	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	30	30	30	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	30	-	30	50	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	30	50	50	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	50	50	75

#### Линейная/равнопроцентная характеристика (P133 и P143)

DN	Кvs, м <sup>3</sup> /ч																				
	1	1,6	2,5	4	6,3	10	16	20	25	40	63	80	100	125	160	200	250	400			
	Ход штока, мм																				
15	10	10	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	10	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	20	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	-	30	-	30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	30	-	30	30	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	50	-	50	-	50	-	50	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	50	-	50	-	50	50	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	-	75	-	75	75	75	-

#### Отсечная характеристика (P113 и P123)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Кvs, м <sup>3</sup> /ч	4,8	7,5	12	20	30	50	80	135	200	300	480	750
Ход, мм	10	10	20	20	20	20	30	30	30	50	50	75

#### Отсечная характеристика (P133 и P143)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Кvs, м <sup>3</sup> /ч	4,8	7,6	12	19,2	24	30	75,6	120	192	240	300	480
Ход, мм	10	10	20	20	20	20	30	30	30	50	50	75



**НПО АСТА**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается!

- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии внешних механических повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

1.2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.3. Перед началом монтажа необходимо:

- произвести промывку трубопровода;
- отключить участок, на котором будет устанавливаться клапан, и дренаж, если присутствует в системе;
- удалить пластиковые заглушки с патрубков арматуры;

1.4. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулирующего клапана. Во избежание этого перед регулирующим клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

1.5. Регулирующий клапан устанавливается как на горизонтальном, так и на вертикальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе. Привод должен устанавливаться в любом положении, не ниже оси трубопровода.

1.6. Для проведения обслуживания и ремонта рекомендуется установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В) позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.

1.7. Рекомендуется предусмотреть прямые участки трубопроводов длиной не менее 3DN без изменений диаметров до и после клапана.

1.8. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

1.9. При вводе в эксплуатацию необходимо открывать запорную арматуру медленно. Сначала откройте арматуру со стороны входа, а затем – со стороны потребителя.

1.10. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренажирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляция.

1.11. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе клапана.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Регулирующие клапаны подвержены естественному износу, особенно это касается седла и уплотнительных поверхностей. В зависимости от условий эксплуатации клапан следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей, а также визуальный контроль).

2.2. Визуальный контроль клапана представляет собой проверку клапана на наличие утечек в стыковых соединениях. Если произошла утечка и уплотняющие поверхности изношены, их необходимо заменить.

2.3. При работе клапан может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

2.4. Для проведения обслуживающих работ на корпусе клапана следует отключать клапан от источников рабочей среды.

2.5. Перед чисткой клапана необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.

2.6. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.

3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.

3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.



**НПО АСТА**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.5. Оборудование должно храниться в отопляемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
- 3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП