

Основные сведения

Тип сертификата	Сертификат соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"
Группа продукции ЕАЭС	Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред
Тип объекта сертификации	Серийный выпуск

Сертификат

Статус сертификата	Действует
Регистрационный номер сертификата	ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23
Дата регистрации сертификата	08.06.2023
Дата окончания действия сертификата	07.06.2028
Номер бланка	0430397
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да

Лицо, подписавшее сертификат

ФИО лица, подписавшего сертификат	Буракшаева Анастасия Владимировна
-----------------------------------	-----------------------------------

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Вид заявителя	Изготовитель
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	3128039487
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1023102358289
Полное наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ"
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Сокращенное наименование	ООО "АРМА-ПРОМ"
ФИО руководителя	МЕЩЕРЯКОВ МАКСИМ МИХАЙЛОВИЧ
Должность руководителя	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Адрес

Адрес места нахождения	309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19
Адрес места осуществления деятельности	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19

Контактные данные

Номер телефона	+7 4725414034
Адрес электронной почты	zavod@saz-avangard.ru

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве ЮЛ	Управление Федеральной налоговой службы по Белгородской области
Дата регистрации в качестве ЮЛ	21.04.2022
Дата присвоения ОГРН	06.09.2002
Код причины постановки на учет (КПП)	312801001

Изготовитель

Тип изготовителя	Юридическое лицо
Полное наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМА-ПРОМ"

Адрес

Адрес места нахождения	309540, РОССИЯ, Белгородская область, Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ, ПЛ-КА Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел промузел тер), К.19
Адрес места осуществления деятельности	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19

Контактные данные

Номер телефона	+7 4725414034
Адрес электронной почты	zavod@saz-avangard.ru

Производственные площадки

309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19

Адрес производства продукции	309540, РОССИЯ, Белгородская обл, г Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19
Является приложением	
Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром»

Сведения о продукции

Происхождение продукции	РОССИЯ																					
Общее наименование продукции	Задвижки клиновые с выдвижным и невыдвижным шпинделем																					
Общие условия хранения продукции	Условия хранения для задвижек с электроприводом – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69, для остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69																					
Общие сведения об области применения продукции	<p>1 Назначение и область применения</p> <p>Задвижки клиновые с выдвижным и невыдвижным шпинделем (далее – задвижки) предназначены для установки в качестве запорных органов на технологических линиях различных производств. Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.</p> <p>2 Идентификация продукции</p> <p>Задвижка обозначается таблицей фигур:</p> <p>30 - тип арматуры (задвижка); с, лс, нж - материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая); 5, 9 - вид привода (5 – редуктор, 9 – электрический); 41 64, 27.15, 76, 99- номер модели; Нж - материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая)</p> <p>3. Основные технические характеристики</p> <p>3.1 Основные технические данные задвижек приведены в таблице 3.1.</p> <p>Таблица 3.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование параметра</th> <th>Значения</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем</td> <td>1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем,</td> <td>50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200</td> </tr> <tr> <td></td> <td>для задвижек с невыдвижным шпинделем</td> <td>300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Диапазон температуры рабочей среды, °С</td> <td>от минус 60 до + 560</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали</td> <td>от минус 40 до + 40</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001)</td> <td>II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода)</td> </tr> </tbody> </table> <p>3.2 Комплектующие задвижки, взрывозащищенные компоненты, с</p>	№	Наименование параметра	Значения	1	Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем	1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25)	2	Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем,	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200		для задвижек с невыдвижным шпинделем	300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000	3	Диапазон температуры рабочей среды, °С	от минус 60 до + 560	4	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали	от минус 40 до + 40	5	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001)	II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода)
№	Наименование параметра	Значения																				
1	Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем	1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63), 2,5 (25)																				
2	Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем,	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200																				
	для задвижек с невыдвижным шпинделем	300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000																				
3	Диапазон температуры рабочей среды, °С	от минус 60 до + 560																				
4	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали	от минус 40 до + 40																				
5	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1: 2001)	II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода)																				

указанием типа, изготовителя, включая страну, маркировки взрывозащиты, диапазона температуры окружающей среды и номера сертификатов соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, приведены в таблице 3.2.

Таблица 3.2

№	Взрывозащищенные компоненты (с указанием типа) Изготовитель, страна	Маркировка взрывозащиты, Та, °С	Номер сертификата
1	Электроприводы с двусторонней муфтой типов А, Б, В, Г, Д, типов А, Б, В, Г, Д с ЭБКВ, с пультом настройки ПН и электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные типа ПК	Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия	1Ex db IIB T4 Gb, 1Ex db e IIC T4 Gb, 1Ex db e IIB T4 Gb минус 60°С ≤ Та ≤ +50°С
2	Электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные	Акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия	1Ex db IIB T4 Gb минус 60°С ≤ Та ≤ +60°С

Примечания:

- допускается установка аналогичных комплектующих других производителей, не указанных в таблице 3.2, которые имеют действующие сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах, аналогичные и не ухудшающие показатели взрывозащиты задвижек.

4 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

4.1 Описание конструкции

Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Рабочая среда проходит через литой корпус, имеющий полнопроходную конструкцию.

Конструкция задвижки является двусторонней и не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

Исполнение запорного органа - клиновое, образованное подвижным соединением клина и шпинделя. Шпиндель с ходовой гайкой образует резьбовую пару. Выдвижной шпиндель соединен с клином посредством Т-образного паза.

Особенностью конструкции задвижек с невыдвижным шпинделем является исполнение запорного органа таким образом, что ходовая гайка соединена с затвором и при вращении шпинделя для открытия прохода наворачивается на него, увлекая за собой затвор. Ходовая резьба находится внутри полости задвижки и при открывании шпиндель не выдвигается из крышки, сохраняя свое первоначальное положение по высоте.

Конструктивно клин может иметь два исполнения - жесткий (для PN16) и двухдисковый (для PN≥25). Двухдисковый клин образуется двумя дисками, расположенными под углом друг к другу и жестко скрепленными между собой.

Герметичность задвижки относительно внешней среды во фланцевом соединении корпус-крышка обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю - сальниковым узлом, образованным сальниковым уплотнением и втулкой сальника.

Присоединение к трубопроводу - под приварку или фланцевое.

Управление задвижкой осуществляется вручную с помощью маховика.

Задвижки могут комплектоваться взрывозащищенным электроприводом.

Подробная информация о конструкции задвижек содержится в руководстве по эксплуатации.

4.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность задвижек обеспечивается соблюдением требований следующих стандартов: ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Взрывозащищенность комплектующего взрывозащищенного оборудования (Таблица 3.2) обеспечивается действующими сертификатами на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

5 Маркировка

Маркировка, наносимая на задвижки, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- месяц и год изготовления;
- диапазон температуры окружающей среды;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отобразить изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

6 Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

- температурный класс и максимальная температура поверхности оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды);
- при эксплуатации задвижек необходимо обеспечивать их защиту от скопления пыли на поверхности оборудования, а также от солнечного или теплового излучения, вырабатываемого любым нагретым объектом, которые могут привести к увеличению температуры поверхности задвижек;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает минимальной температуры воспламенения потенциально взрывоопасной среды, в которой эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления и разряда стати веского электричества;
- при техническом обслуживании и чистке изделий во взрывоопасной зоне допускается использовать только инструменты, соответствующие требованиям производства работ во взрывоопасных помещениях;
- для смазки движущихся частей и подшипников должны применяться смазочные материалы с температурой самовоспламенения выше 400 °

С;
 - электрическое навесное оборудование, которым могут комплектоваться задвижки, должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.
 Специальные условия применения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждой задвижкой.

7 Внесение в конструкцию задвижек изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, в том числе в части комплектования компонентами, соответствующими технической документации и условиям применения, возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции

Задвижки клиновые с выдвигным и невыдвигным шпинделем

Иная информация о продукции

Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланках NN№ 0940069, 0940070. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 14.04.2023

Код ТН ВЭД ЕАЭС

8481806390 - - - - - прочие

Срок хранения

Назначенный срок хранения – 10 лет

Единица продукта

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция

Технические условия

Наименование документа

Технические условия

Номер документа

ТУ 3741-001-22294686-2008

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Приложение

Да

Выбор из справочника (признак)

Да

Обозначение стандарта, нормативного документа

ГОСТ 31441.1-2011

Наименование стандарта, нормативного документа

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования

Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа

стандарт в целом

Статус стандарта, нормативного документа

Действует

Приложение	Да
Выбор из справочника (признак)	Да
Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ 31441.5-2011
Наименование стандарта, нормативного документа	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"
Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	стандарт в целом
Статус стандарта, нормативного документа	Действует

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

RA.RU.21HB54

Признак аккредитации испытательной лаборатории	Да
Страна места нахождения испытательной лаборатории	РОССИЯ
Номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории	RA.RU.21HB54
Наименование испытательной лаборатории	Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ"
Дата регистрации аттестата аккредитации	26.03.2018

Протокол исследований и испытаний (измерений)

Номер протокола	Дата протокола	Скан-копия протокола	Выбранные стандарты	Отметка
0896 TP TC-H-02	07.06.2023	№0896 TP TC-H-02.pdf		

Документы, предполагаемые схемой сертификации**ТР ТС 012/2011****Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция**

Наименование документа	Технические условия
Номер документа	ТУ 3741-001-22294686-2008
Дата документа	02.07.2019

Регистрационные документы

Наименование документа	Свидетельство о государственной регистрации юридического лица
Номер документа	000559878
Дата документа	06.09.2002

Регистрационные документы

Наименование документа	Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе юридического лица
Номер документа	000558122
Дата документа	09.09.2002

Документы, полученные в процессе сертификации**Акт отбора образцов (проб)**

Наименование документа	Акт отбора образцов (проб)
Номер документа	0896 ТР ТС-А
Дата документа	25.05.2023

Документы, представленные заявителем**Иные документы, представленные заявителем**

Приложение	Да
Категория документа	Конструкторская документация
Наименование документа	Чертеж
Номер документа	ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000 СБ
Дата документа	25.07.2018

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Конструкторская документация
Наименование документа	Чертеж
Номер документа	ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000
Дата документа	25.07.2018

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Конструкторская документация
Наименование документа	Чертеж
Номер документа	ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000
Дата документа	25.07.2018

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Конструкторская документация
Наименование документа	Чертеж
Номер документа	ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000 СБ
Дата документа	25.07.2018

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Техническая документация
Наименование документа	Оценка опасностей воспламенения
Номер документа	ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 ПЗ
Дата документа	12.04.2018

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Эксплуатационная документация
Наименование документа	Руководство по эксплуатации
Номер документа	ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 РЭ
Дата документа	13.10.2022

Иные документы, представленные заявителем

Приложение	Да
Категория документа	Другое
Наименование документа	Перечень стандартов
Номер документа	Приложение №1 к заявке на сертификацию №0896 TP TC
Дата документа	18.05.2023

Орган по сертификации

Номер аттестата аккредитации органа по сертификации	RA.RU.11ПБ98
Полное наименование органа по сертификации	Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования "Институт промышленной безопасности"
Дата регистрации аттестата аккредитации	25.01.2017
Адрес места осуществления деятельности	115193, РОССИЯ, Москва г, Петра Романова ул, д. 7, стр. 1,
Адрес места нахождения	115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1067799034093
Наименование органа по аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации	Федеральная служба по аккредитации
Номер телефона	+7 4959700733
Адрес электронной почты	ano-ipb@mail.ru
Адрес сайта в сети Интернет	www.anoipb.ru
ФИО руководителя	Шилов Максим Анатольевич
Должность руководителя	Руководитель органа по сертификации

Эксперты**Шилов Максим Анатольевич**

ФИО эксперта	Шилов Максим Анатольевич
Выполняемые функции	Руководитель, Эксперт по сертификации

Шилов Анатолий Алексеевич

ФИО эксперта	Шилов Анатолий Алексеевич
Выполняемые функции	Руководитель, Эксперт по сертификации, Заместитель руководителя

