

5. ХРАНЕНИЕ

5.1. Хранение осуществляется при T от -10 до +50 градусов по Цельсию в заводской упаковке. Срок хранения не более 2 лет. По истечению срока хранения производится ревизия на предмет видимых разрушений и при необходимости производится тест на герметичность под давлением.

6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий монтажа, транспортировки и хранения.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

6.4. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

6.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров.

7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

7.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

7.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Продавца.

7.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

7.4. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Дата продажи _____

Отметка о возврате или обмене товара:

Пожелания или претензии просим направлять по адресу: opp@dendor.ru

ВНИМАНИЕ: Гарантия действует только при наличии паспорта на изделие.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КОМПЕНСАТОР

трубный резиновый фланцевый
(вибровставка)



DENDOR[®]
VALVE INDUSTRIAL

Серия KMS

ПС KMS

Производитель: FABRYCA DENDOR VALVE INDUSTRIAL, Poland

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Компенсаторы предназначены для предотвращения передачи механических вибраций, гидроударов, шумов, расширений в трубопроводных системах тепло и водоснабжения, отопления, пищевой, химической, и других областях промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Показатель
Условный проход	40-1200 мм
Условное давление (кгс/см ²)	16, 10
T _{раб}	от -25 до +90 градусов по Цельсию
Направление подачи среды	любое
Рабочая среда	вода в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, питьевая вода, морская вода, воздух, гликольные смеси, слабоагрессивные среды
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

31. Соблюдать параметры, указанные в таблице. Установку резинового компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов; недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.

32. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие резинового компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.

33. Компенсаторы должны устанавливаться в соответствии с параметрами, указанными в п.2.

34. При монтаже необходимо использовать только воротниковые фланцы.

35. Перед началом монтажа необходимо отцентровать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от резинового компенсатора.

36. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне противоположной резиновым элементам - на стороне трубопровода).

37. Исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.

38. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

39. При установке резинового компенсатора на всасывании насоса недопустимо его растяжение.

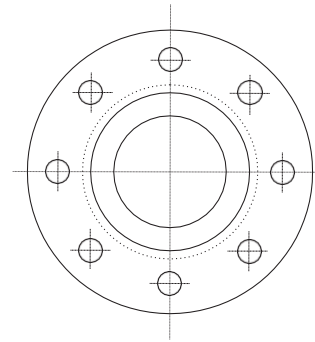
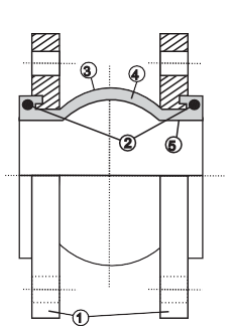
3.10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от резинового

компенсатора он должен быть защищен или демонтирован.

3.11. Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.

DN	Стр. длина	Толщина фланца	Кол-во отверстий		Диаметр присоединительного отверстия фланца		Межцентровое расстояние присоединительных отверстий фланца		Осевое смещение		Боковое смещение	Угловое смещение осей
			PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	Растяжение	Сжатие		
40	95	16.4	4	4	18	18	110	110	6	10	9	15°
50	105	18	4	4	18	18	125	125	7	10	10	15°
65	115	20	4	4	18	18	145	145	7	13	11	15°
80	135	20	8	8	18	18	160	160	8	15	12	15°
100	150	22	8	8	18	18	180	180	10	19	13	15°
125	165	24	8	8	18	18	210	210	12	19	13	15°
150	180	24	8	8	22	22	240	240	12	20	14	15°
200	210	24	8	12	22	23	295	295	16	25	22	15°
250	230	28	12	12	22	28	350	355	16	25	22	15°
300	245	28	12	12	22	28	400	410	16	25	22	15°
350	255	28	16	16	22	28	460	470	16	25	22	15°
400	255	30	16	16	26	31	515	525	16	25	22	15°
450	255	30	20	20	26	31	565	585	16	25	22	15°
500	255	32	20	20	26	34	620	650	16	25	22	15°
600	260	36	20	20	30	37	725	770	16	25	22	15°
700	320	36	24	24	30	36	840	840	16	25	22	15°
800	340	36	24	24	33	39	950	950	16	25	22	15°
900	370	36	28	28	33	39	1050	1050	16	25	22	15°
1000	400	36	28	28	36	42	1160	1170	18	26	24	15°
1200	420	36	32	32	39	48	1380	1390	18	26	24	15°

5. ЧЕРТЕЖ И ТАБЛИЦА ДАННЫХ



1	фланец	сталь
2	кольцо	сталь
3	внешний слой	EPDM
4	каркас	синтетическая ткань
5	внутренний слой	EPDM
6	фланец	сталь