



КРАНЫ
шаровые муфтовые латунные
по ТУ 3712-002-04606952-03
ПАСПОРТ
БА 7202-015 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Краны шаровые муфтовые латунные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства для природного газа, воды и пара.

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.ММ04.В.04857, дата регистрации декларации: 21.05.2014. Срок действия по 20.05.2017г.

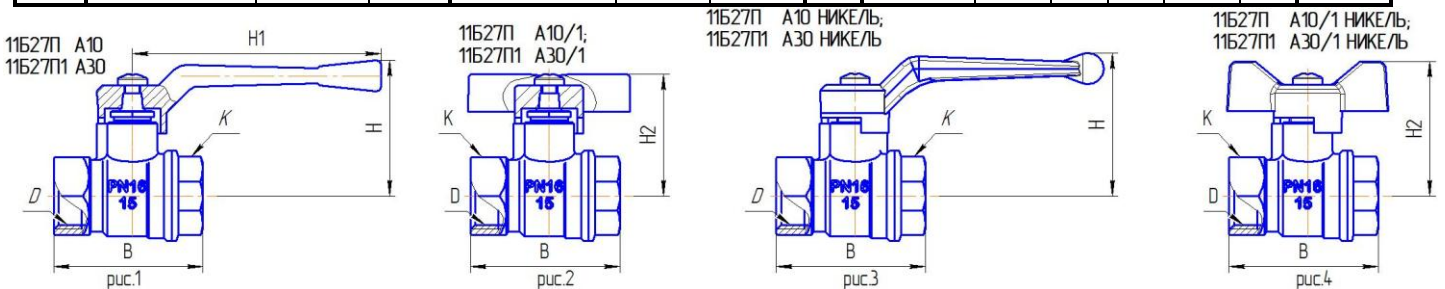
Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору № 77.01.03.П.006295.06.13 от 13.06.2013г.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

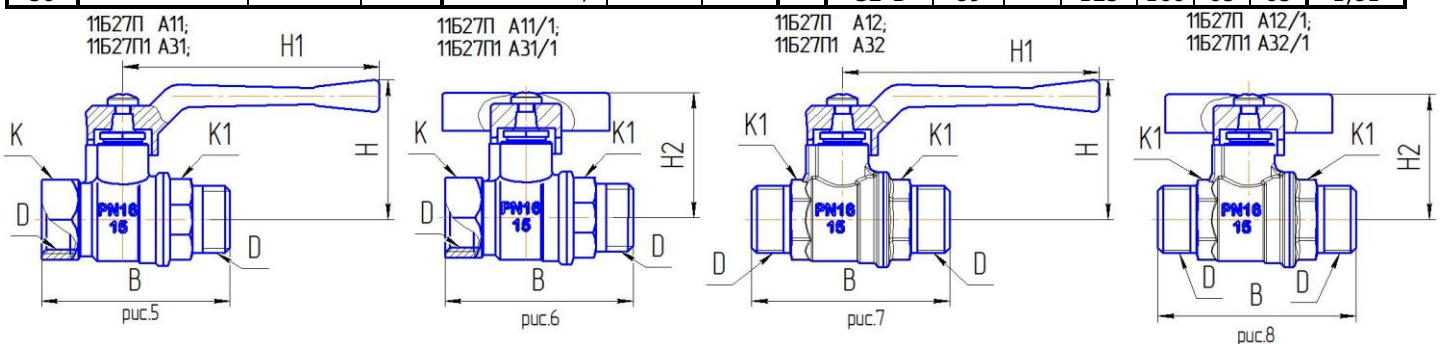
2.2 Герметичность затвора крана по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

2.1 Основные технические данные и характеристики кранов указаны в таблицах и на рисунках 1-8.

DN	Рабочая среда						PN, МПа	Основные размеры						*Масса, кг (для справки)
	ВОДА, ПАР			ПРИРОДНЫЙ ГАЗ				D	H	H2	B	H1	K	
	Серия	Таблица фигур	Температура, °С	Серия	Таблица фигур	Температура, °С								
15	A30 /	11Б27п1	+1 +150	A10 /	11Б27п	-60 +50	G1/2-B	43/46	40	48	80	25	0,16	
20	A30 НИКЕЛЬ; A30/1 /			A10 НИКЕЛЬ; A10/1 /			G3/4-B	46/49	43	55	80	31	0,23	
25	A30/1 НИКЕЛЬ			A10/1 НИКЕЛЬ			G1-B	55/58	55	64	100	38	0,38	
32	A30 /			A10 /			G1 1/4-B	63	-	77	100	48	0,67	
40	A30 НИКЕЛЬ			A10 НИКЕЛЬ			G1 1/2-B	78	-	87	160	54	1,14	
50							G2-B	87	-	103	160	65	1,86	



DN	Рабочая среда						PN, МПа	Основные размеры							*Масса, кг (для справки)
	ВОДА, ПАР			ПРИРОДНЫЙ ГАЗ				D	H	H2	B	H1	K	K1	
	Серия	Таблица фигур	Температура, °С	Серия	Таблица фигур	Температура, °С									
15	A31 /	11Б27п1	+1 +150	A11 /	11Б27п	-60 +50	G1/2-B	43/46	40	58	80	25	22	0,175	
20	A31 НИКЕЛЬ; A31/1 /			A11 НИКЕЛЬ; A11/1 /			G3/4-B	46/49	43	64	80	31	27	0,239	
25	A31/1 НИКЕЛЬ			A11/1 НИКЕЛЬ			G1-B	55/58	55	72	100	38	34	0,460	
32	A31 /			A11 /			G1 1/4-B	63	-	90	100	48	45	0,68	
40	A31 НИКЕЛЬ			A11 НИКЕЛЬ			G1 1/2-B	81	-	102,5	160	54	54	1,18	
50							G2-B	89	-	116,4	160	65	65	1,72	
15	A32 /	11Б27п1	+1 +150	A12 /	11Б27п	-60 +50	G1/2-B	43/46	40	62	80	25	22	0,19	
20	A32 НИКЕЛЬ; A32/1 /			A12 НИКЕЛЬ; A12/1 /			G3/4-B	46/49	43	65	80	31	27	0,26	
25	A32/1 НИКЕЛЬ			A12/1 НИКЕЛЬ			G1-B	55/58	55	72	100	38	34	0,44	
32	A32 /			A12 /			G1 1/4-B	63	-	93	100	45	45	0,66	
40	A32 НИКЕЛЬ			A12 НИКЕЛЬ;			G1 1/2-B	81	-	110	160	54	54	1,23	
50							G2-B	89	-	123	160	65	65	1,81	



*Масса крана может изменяться в зависимости от модификации.

2.3 Материал корпусных деталей латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004.

Корпусные детали кранов серии НИКЕЛЬ имеют полное или частичное гальваническое покрытие. Возможна замена ручек для кранов серии НИКЕЛЬ на модернизированные (рис.3, 4).

2.4 Условия эксплуатации кранов УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

2.5 Установочное положение крана на трубопроводе – любое.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Предприятие-изготовитель поставляет краны в собранном виде, в положении «открыто».

3.2 При отгрузке кранов потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601-2006, содержащей паспорт, объединенный с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

3.3 Управление осуществляется ручкой «рычагом» или «бабочкой» из алюминия марки АК-7 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета для кранов т/ф 11Б27п1, желтого цвета для кранов т/ф 11Б27п.

3.4 Конструктивные особенности ручки «рычага» для кранов условного прохода DN 15,20,25,32 позволяют развернуть ручку «рычаг» на 180° без разворота крана на трубопроводе.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Во внутренней полости корпуса между фторопластовыми седлами установлена шаровая заслонка и сжата муфтой, до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении её рукояткой и может быть любым в диапазоне 90 градусов.

4.2 Производитель оставляет за собой право на внесение изменений.

5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

-производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

-использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице.

5.2 Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.

5.3 Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе с установленным на нем краном, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

5.4 В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на кран от трубопровода. Несовместимость соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться фторопластовый уплотнительный материал ФУМ или льняная пряда.

Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Установить кран на трубопроводе.

При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпус-муфта рекомендуется применение стандартных рождовых ключей. При ввертывании трубы в кран подерживайте муфтовый конец крана ключом. Резьба на ввертываемых в кран деталях (труба, стон) должна соответствовать ГОСТ 6357.

6.2 Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение шпинделя необходимо снять ручку и подтянуть гайку сальника на угол 30-60°.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.

7.2 Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка сальника.

7.3 Оценка технического состояния кранов, не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ.

8.2 Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований технических условий при хранении, монтаже и эксплуатации кранов - 12 месяцев – устанавливается со дня ввода крана в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев с момента отгрузки кранов со склада предприятия-изготовителя.

Для кранов т/ф 11Б27п1 срок службы– 7 лет, средний ресурс 4000 циклов; для кранов т/ф 11Б27п срок службы– 10 лет, средний ресурс 10000 циклов.

8.3 Невыполнение потребителем требований указанных в разделах 5, 6 и 9 паспорта является основанием для предприятия изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

9.2 В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9.3 Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4).

9.4 Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Партия кранов соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления _____

ОТК _____