



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

	Тип изделия	Клапан регулирующий 3-х ходовой
	Серия	Р323
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
	Адрес изготовителя	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9
	ЕАС Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.74024/21. Действительна до «10» августа 2026 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU-Д-РУ.ИП17.В.00001/19. Действительна до «5» мая 2024 г.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Регулирующий клапан предназначен для смешивания/разделения двух потоков сред. Устанавливаются на байпасах в обвязках теплообменных аппаратов и других технологических системах различных отраслей промышленности		
Рабочая среда	Вода, гликоли, а также другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана		
Номинальный диаметр, DN	15 – 400 мм	Номинальное давление, PN	1,6 – 2,5 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°	Макс. температура рабочей среды, Tmax	180°С
Регулирующая характеристика	Р – равнопроцентная (стандартно)		
Тип присоединения	Фланцевое присоединение по ГОСТ 33259-2015 PN 1,6 – 2,5 МПа		
Исполнение привода	Электрический	Тип управления эл/привода	3х-позиционное
Монтажное положение	Горизонтальное (приводом вверх), вертикальное (по согласованию с производителем)		
Условия эксплуатации	У 3.1 по ГОСТ 15150-69		

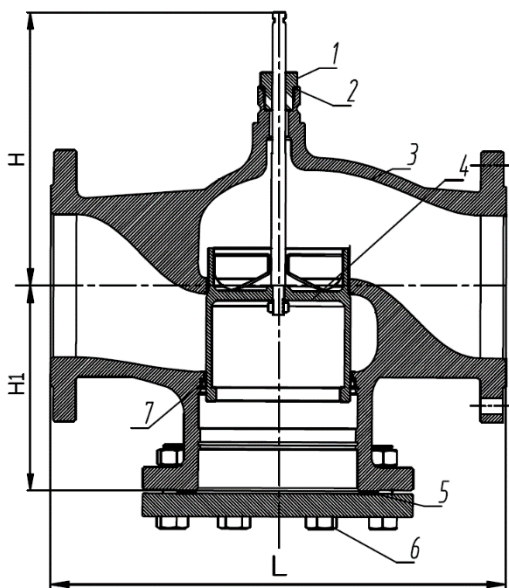
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Втулка	Сталь
2	Прокладка	Бронза
3	Корпус	400-15 (GGG40)
4	Плунжер	SS 304
5	Крышка	400-15 (GGG40)
6	Болты	Сталь
7	Уплотнение	PTFE

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНА

DN	L, мм	H, мм	H1, мм	Ход штока, мм	Kvs, м3/ч	Масса, кг
15	130	157	63	20	4	4,6
20	140	161	68	20	5	5,5
25	165	161	76	20	6,3	6,2
32	180	165	88	20	10	10,4
40	200	160	94	20	12	11,0
50	230	190	107	20	32	10,5
65	290	209	120	20	50	19,5
80	310	206	147	20	80	24,2
100	350	229	153	20	125	33,4
125	400	268	174	40	200	46,0
150	480	292	215	40	300	67,5
200	495	301	204	40	450	78,5
250	622	358	230	40	630	136,0
300	698	383	300	100	1200	265,0
350	787	540	326	100	1700	*
400	914	570	358	100	1900	*

* - по запросу



4. НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

<p>Смешивающий тип</p>	<p>Разделяющий тип</p>
------------------------	------------------------

Предприятие-изготовитель: ООО «НПО АСТА»

Адрес предприятия-изготовителя: 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1

Тел.: 8 (800) 505-60-70, (495) 787-42-84 www.npoasta.ru



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3А. ГАБАРИТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА

	Модель эл/привода	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Е, мм	h, мм	Л, мм
	АСТА-ЭПР-0,7	112	175	260	150	15	20	66
	АСТА-ЭПР-1,6	112	175	260	150	15	20	96
	АСТА-ЭПР-2,7	112	175	260	150	15	20	96
	АСТА-ЭПР-4,0	112	175	410	268	14	50	113
	АСТА-ЭПР-10,0	112	175	485	285	18	80	71

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА

Тип	ЭПР-0.7кН	ЭПР-1.6кН	ЭПР-2.7кН	ЭПР-4.0кН	ЭПР-10.0кН
Управление	Трехпозиционное				
Усилие, кН	0,7	1,6	2,7	4,0	10,0
Скорость ¹⁾ , мм/мин	10, 15, 20			15, 22, 30	
Потребляемая мощность, ВА (230В)	4	6	10	15	25
Напряжение, В	230В, 24В АС, 50 Гц				
Тип двигателя	шаговый				
Максимальный ход, мм	20		32	50	100
Монтажное положение	Любое, кроме вниз приводом				
Температура окружающей среды	0 °С ... +50 °С				
Степень защиты в соотв. с ГОСТ 14254-96	IP54				
Режим работы по МЭК 34-1	S4-25% ПВ, 630 переключений в час				
Отключение по положению	2 конечных выключателя				
Масса, кг не более	1,8	1,7	1,8	6	15

6. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

а) при работе с полным рабочим ходом (отключение по усилию в крайних положениях)	б) при работе с ограничением рабочего хода

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулирующие клапаны АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:

- гидравлические испытания на прочность и герметичность;
- визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Регулирующие клапаны должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009. Работы по монтажу и обслуживанию электропривода должны выполняться лицами, имеющими допуск к эксплуатации установок напряжением до 1000 В. Все работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию электропривода производить только при отключенном напряжении питания (управления). Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

- 1.1. При доставке оборудования, в первую очередь оно должно пройти визуальный осмотр на наличие внешних механических повреждений.
- 1.2. Проверить характеристики клапана, указанные на наклейке, с данными, указанными в паспорте.
- 1.3. Перед началом монтажа необходимо отключить участок, на котором будет устанавливаться клапан, и дренаж, если присутствует в системе.
- 1.4. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулирующего клапана. Во избежание этого перед регулирующим клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- 1.5. Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- 1.6. Не удаляйте с оборудования наклейку с маркировкой и серийным номером.
- 1.7. Перед монтажом клапана необходимо произвести промывку трубопровода.
- 1.8. Перед установкой удалите пластиковые заглушки. И убедитесь в том, что рабочая среда отсутствует в трубопроводе.
- 1.9. Затяжку болтов на фланцах необходимо осуществлять равномерно, крест-накрест.
- 1.10. Регулирующий клапан устанавливается как на горизонтальном, так и на вертикальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе. Привод должен устанавливаться в любом положении, не ниже оси трубопровода.

- 1.11. Номинальное время полного хода задается переключателем 15.
- 1.12. Отключение электродвигателя производится при нагрузке 1,2-1,3 номинального усилия, то есть в крайних положениях штока клапана или при заклинивании. Схема защиты исключает дальнейшее исполнение команд в данном направлении. Сброс схемы защиты происходит при подаче команды на движение в противоположном направлении.

Позиции переключателя 15				
Номинальное время полного хода	63с±1	63с±1	80с±1	125с±1

1.13. Для перемещения регулирующего органа электропривода вручную предназначен стандартный шестигранный ключ (5мм), который включается в комплект поставки.

1.14. Монтаж электропривода осуществляется в следующей последовательности:

- шток клапана установить в нижнее положение, а электропривод в среднее положение;
- установить электропривод на клапан;

- открутить винты поз. 6, снять детали поз.5 и поз.9;
- накрутить гайку поз. 5 на хвостовик штока поз. 8, обеспечив размер "L";
- гайку поз. 5 открутить на один оборот и стопорить гайкой поз. 7;
- вращая ключ поз. 11 приблизить выходной вал электропривода к штоку клапана и присоединить винтами детали поз. 5 и поз. 9 к гайке сборной поз. 10;
- затянуть винты поз. 6;

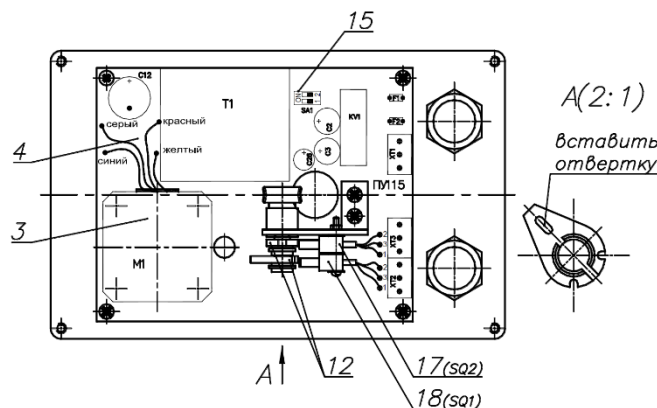
1.15. Ограничение рабочего хода производится с помощью позиционных регулируемых выключателей поз. 17 и поз. 18. Выключатели настраиваются установкой кулачков поз.12. Поворот кулачка производится отверткой.

1.16. Во время наладочных работ приводом следует управлять только вручную. Не используйте электричество!

1.17. Источник питания должен быть изолирован, чтобы обезопасить от несанкционированного перезапуска.

1.18. Перед вводом в эксплуатацию убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.

1.19. При вводе в эксплуатацию необходимо открывать запорную арматуру медленно. Сначала откройте арматуру со стороны входа, а затем – со стороны потребителя.



2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Регулирующий клапан с электроприводом подвержены естественному износу, особенно это касается седла и уплотнительных поверхностей клапана. В зависимости от условий эксплуатации клапан следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей, а также визуальный контроль).
- 2.2. Визуальный контроль клапана представляет собой проверку клапана на наличие утечек в стыковых соединениях. Если произошла утечка и уплотняющие поверхности изношены, их необходимо заменить.
- 2.3. Визуальный контроль электропривода представляет собой проверку на отсутствие нарушения изоляции монтажных проводов.
- 2.4. При работе клапан может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
- 2.5. Для проведения обслуживающих работ на корпусе клапана следует отключать клапан от источников рабочей среды, сбросить давление и отключить напряжение в системе и извлечь привод.
- 2.6. При закручивании привода убедитесь, что клапан находится в закрытом положении.
- 2.7. Перед чисткой клапана необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.
- 2.8. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь клапана, которое можно гарантировать консервацией клапана.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.5. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП